Prozessbeschreibung

(Produktion/Montage)

PB009

**Inhaltsverzeichnis**

0 Zweck / Geltungsbereich 3

0.1 Änderungsdienst 3

0.2 Hinweise 3

0.3 Prozessparameter 3

1 Prozessdarstellung 4

1.1 Vorbereitung

1.2 Aufbau

1.3 Inbetriebnahme

2 Mitgeltende Unterlagen 4

# Zweck / Geltungsbereich

Die Prozessbeschreibung beschreibt die Abläufe für die Produktion/Montage in der OsTech GmbH. Zuständig sind die in diesem Bereich jeweils tätigen Mitarbeiter.

## 0.1 Änderungsdienst

Die Prozessbeschreibung unterliegt dem Änderungsdienst. Zuständig ist der QMB.

## 0.2 Hinweise

Die Prozessbeschreibung besitzt in Papierform grundsätzlich nur Informationscharakter und unterliegt damit nicht dem Änderungsdienst. Die Herausgabe an Personen außerhalb des Unternehmens ist nur mit Genehmigung der Geschäftsführung oder des QMB zulässig.

## 0.3 Prozessparameter

|  |  |
| --- | --- |
| **Organisation** | |
| **Prozesseigentümer** | Produktionsplanung |
| **Geltungsbereich** | Produktion |
| **Zyklus Dokumentenüberprüfung** | 1x jährlich |

|  |
| --- |
| **Ziele** |
| * Fehlerfreie und termingerechte Erledigung von Produktionsaufträgen |

|  |
| --- |
| **Messgrößen/Kennzahlen** |
| * Durchlaufzeit * Anzahl Nacharbeitsaufträge/interne Fehler |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Datum** | **Rev.** | **Modifikation** | **Name** |
| 9.4.2024 | 1.0 | initial doc. |  |
| 25.7.2024 | 1.1 | Anpassungen an interne Abläufe | Hohberg |
|  |  |  |  |

# 1 Prozessdarstellung

BEMERKUNGEN:

Auftrag und Auftragsbestätigung liegen vor

Einzelne Arbeitsschritte sind vom Mitarbeiter auf dem Laufzettel zu quittieren

Testergebnisse werden automatisch geloggt

i.O. = in Ordnung

n.i.O = nicht in Ordnung

## 1.1 Vorbereitung

● Generierung Laufzettel aus „Versionen.ods“ von Büro

● Aufbauplan: setzt sich zusammen aus Daten im „es\_all.ods“, typspezifische Board-File Ausdrucke, typspezifische Arbeitsfiles, Fotos

->Frau Kulzk, Herr Oswald, Herr Hohberg

● Zeitplanung ausgehend vom bestätigten Liefertermin, Mechanik ( Fräsliste etc.), auftragsspezifische Beschaffung, Personalverfügbarkeit

->Frau Kulzk

## 1.2 Aufbau

● typspezifische Modifikation des Mainboards, falls nötig.

● Vorbereitung der verwendeten Komponenten

● Montage der Komponenten

● Sichtprüfung

● Einschalten des Gerätes, nur Test, ob die Versorgung funktioniert

## 1.3 Inbetriebnahme

● Inbetriebnahme der Geräte nach Inbetriebnahmeprotokoll, incl. Vorbereitung der Firmware

→ Laserquellen: Herr Hohberg, Herr Messing (Software)

→ Laser- sowie Peltiertreiber: Herr Moshkov

→ Sondergeräte: Herr Oswald

# 2 Mitgeltende Unterlagen

* Alle jeweils gültigen Prozessbeschreibungen und Arbeitsanweisungen
* Aufträge
* Auftragsbestätigungen